



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНЫЕ,  
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 7386—80**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНЫЕ,  
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ****Конструкция и размеры**

Pressfastened copper cable thimbles  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
7386—80**

ОКП 34 4982

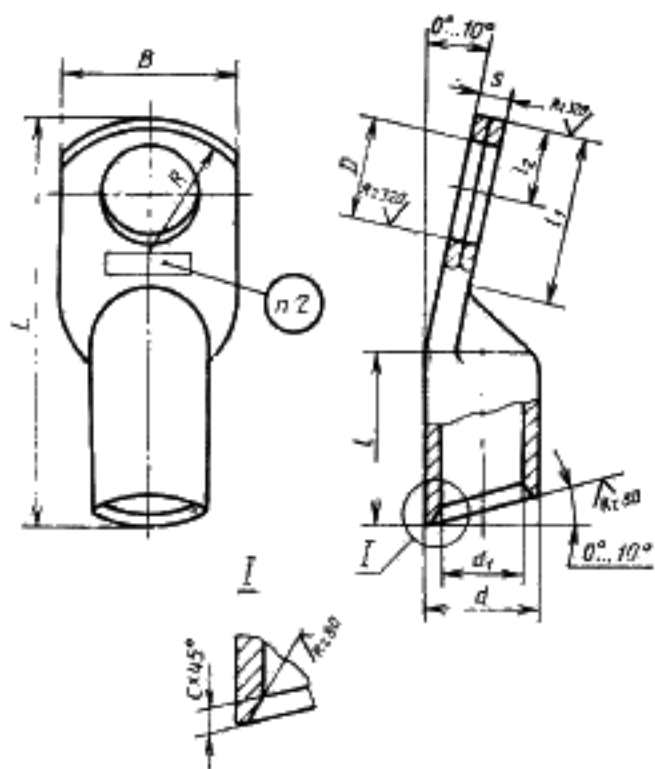
Срок действия

с 01.01.83до 01.01.93**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на медные кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с медными жилами сечением от 2,5 до 300 мм<sup>2</sup> на напряжение до 35 кВ.

Стандарт не распространяется на наконечники, применяемые в полупроводниковой технике.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150—69, коды ОКП, предельные отклонения, расчетная масса наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





Продолжение

Обозначение	Код ОКП	Диаметр кон- тактного стержня	D	d	d <sub>1</sub>	C	L	L <sub>1</sub>	t	t <sub>1</sub>	S**	№ по ГОСТ	№ по ГОСТ	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более
10-5-5-M-YXJ3*	34 4982 0101	5	5,3								2,5	11		10,0
10-5-5-M-T2*	34 4982 0102													
10-6-5-M-YXJ3	34 4982 0111	6	6,4	8	5,0						1,9	14		9,8
10-6-5-M-T2	34 4982 0112													
10-8-5-M-YXJ3	34 4982 0121	8	8,4								1,7	16		9,2
10-8-5-M-T2	34 4982 0122													
10-6-6-M-YXJ3	34 4982 0131	6	6,4				20±0,6				2,2	14	10	11,6
16-6-6-M-T2	34 4982 0132			9	6,0									
16-8-6-M-YXJ3	34 4982 0141	8	8,4								1,9	16		10,4
16-8-5-M-T2	34 4982 0142													
25-8-7-M-YXJ3*	34 4982 0151	6	6,4			0,8					2,5	15		15,5
25-8-7-M-T2*	34 4982 0152													
25-8-7-M-YXJ3*	34 4982 0161	8	8,4	10	7,0						2,2			13,8
25-8-7-M-T2*	34 4982 0162													
25-8-8-M-YXJ3*	34 4982 0171	6	6,4											
25-8-8-M-T2*	34 4982 0172							20			2,5	16		19,8
25-8-8-M-YXJ3	34 4982 0181	8	8,4	11	8,0									
25-8-8-M-T2	34 4982 0182													
25-10-8-M-YXJ3	34 4982 0191	10	10,5								2,0	20	15	16,7
25-10-8-M-T2	34 4982 0192													
35-8-9-M-YXJ3*	34 4982 0201	8	8,4											
35-8-9-M-T2*	34 4982 0202													
35-10-9-M-YXJ3*	34 4982 0211	10	10,5	12	9,0						2,5	18		25,0
35-10-9-M-T2*	34 4982 0212													
35-10-9-M-T2*	34 4982 0212										2,0	20		24,6





Продолжение

Обозначение	Код ОКП	Длина стержня кон.	D	d	d <sub>1</sub>	C	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	S**	B Be Gate	R Be Gate	Расчетная масса 1000 шт., кг. № более
150-16-20-M-УХЛ3*	34 4982 0441	16	17,0	26	20		90±2,0	34	34±0,8	16,0	38	25	163,2
150-16-20-M-T2*	34 4982 0442									5,3			190,5
185-12-21-M-УХЛ3*	34 4982 0451	12	13,0			1,5				13,5			181,0
185-12-21-M-T2*	34 4982 0452				21		95±2,0			16,0	40		170,0
185-16-21-M-УХЛ3	34 4982 0461	16	17,0	27						18,5			262,6
185-16-21-M-T2	34 4982 0462									6,0			255,4
185-20-21-M-УХЛ3*	34 4982 0471	20	21,0	30	23	1,7				20,0		30	272,6
185-20-21-M-T2*	34 4982 0472							38	41±1,0	20,0			257,0
185-16-23-M-УХЛ3*	34 4982 0481	16	17,0							16,0	45		304,6
185-16-23-M-T2*	34 4982 0482									6,3			283,0
185-20-23-M-УХЛ3*	34 4982 0491	20	21,0	32	24					20,0			
185-20-23-M-T2*	34 4982 0492						105±2,0			6,0	48		
240-16-24-M-УХЛ3	34 4982 0501	16	17,0	32	24					20,0			
240-16-24-M-T2	34 4982 0502									6,0			
240-20-24-M-УХЛ3	34 4982 0511	20	21,0			2,0				16,0			
240-20-24-M-T2	34 4982 0512									20,0			
300-16-27-M-УХЛ3	34 4982 0521	16	17,0	34	27					16,0	50		
300-16-27-M-T2	34 4982 0522									20,0			
300-20-27-M-УХЛ3	34 4982 0531	20	21,0							16,0			
300-20-27-M-T2	34 4982 0532									20,0			

\* Допускается применять в технических обоснованных случаях.

\*\* Размер для справок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).



3. Кабельные наконечники должны изготавливаться из медных труб марки М2 по ГОСТ 617—72.

Допускается изготовление наконечников из меди других марок по качеству аналогичных марке М2.

4. Основные размеры опрессованных соединений указаны в рекомендуемых приложениях 1, 2.

5. Остальные требования по ГОСТ 23981—80.

6. Структура и пример условного обозначения приведены в приложении 3.

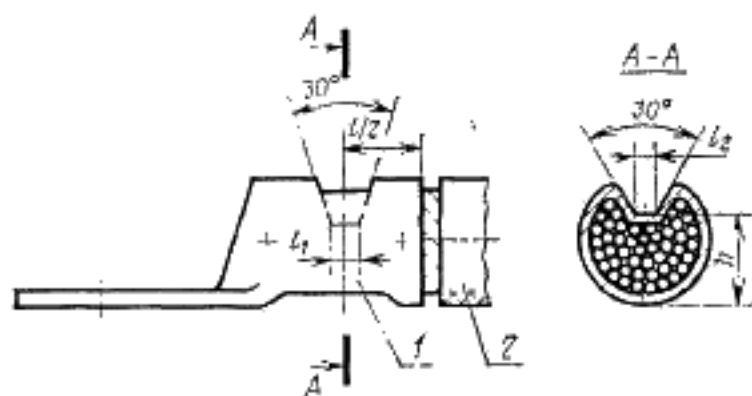
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2



1—наконечник; 2—кабель.

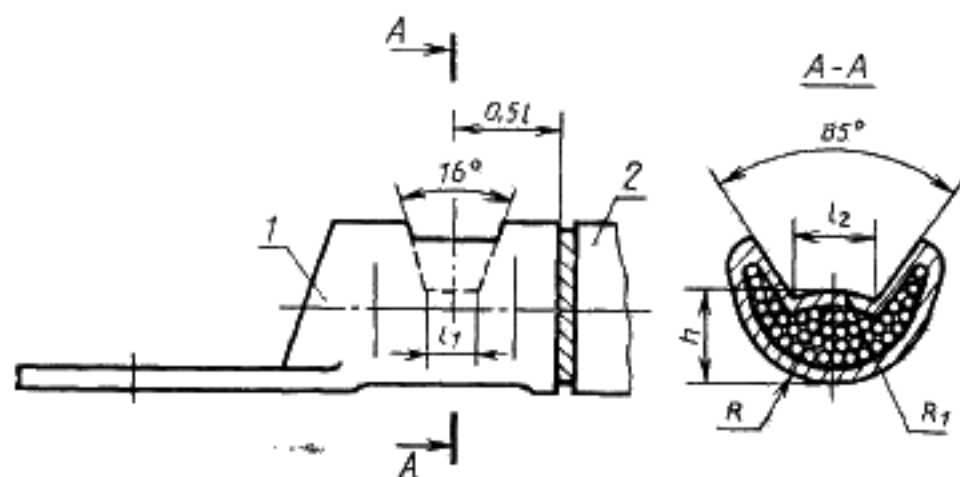
Черт. 1

Примечание:  $l$  — длина жилой части хвостовика наконечника в таблице стандарта.

Таблица 1

мм

Типоразмер	Маркировка	Сечение жил- лы, мм <sup>2</sup>	Класс жилы по ГОСТ 22483—77	$l_1$	$l_2$	$\alpha$
2,5—3—2,6	2,5—3	2,5	3; 4; 5; 6	3	<1	2,5±0,25
2,5—4—2,6	2,5—4	3; 4	1; 2; 3; 4			
2,5—5—2,6	2,5—5					
2,5—6—2,6	2,5—6					
4—4—3	4—4	4	5	3	<1	3,0±0,25
4—5—3	4—5	5; 6	1			
4—6—3	4—6					
6—4—4	6—4	4	6	3	<1	3,0±0,25
6—5—4	6—5	5	2; 3; 4			
		6	2; 3; 4; 5			
6—6—4	6—6	8	1; 2; 3; 4			
		10	1			
10—5—5	10—5	10	2; 3; 4	4	<1	4,0±0,25
10—6—5	10—6	16	1			
10—8—5	10—8					



1—наконечник; 2—кабель.

Черт. 2

Примечание: 1—длина жилой части хвостовика наконечника в таблице стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Типоразмер	Модификация	Сечение, мм <sup>2</sup>	$l_1$	$l_2$	$R$	$R_1$	$\lambda$
16—6—6	16—6	16	9,5	4,0	5,0	5,0	4,3
16—8—6	16—8						
25—6—8	25—6	25	11,5	6,0	7,0	7,0	5,5
25—8—8	25—8						
25—10—8	25—10						
35—8—10	35—8	35	11,5	6,0	7,5	7,5	6,5
35—10—10	35—10						
35—12—10	35—12						
50—8—11	50—8	50	12,5	7,5	9,0	8,5	7,3
50—10—11	50—10						
50—12—11	50—12						
70—10—13	70—10	70	12,5	8,0	10,5	10,0	8,5
70—12—13	70—12						
95—10—15	95—10	95	13,5	10,5	12,0	12,0	11,0
95—12—15	95—12						
120—12—17	120—12	120	14,5	12,5	14,0	14,0	12,0
120—16—17	120—16						
150—12—19	150—12	150	15,5	13,5	15,0	15,0	13,0
150—16—19	150—16						
185—12—21	185—12	185	17,0	15,0	17,5	17,5	15,0
185—16—21	185—16						
240—16—24	240—16	240	19,0	17,0	19,0	19,5	17,0
240—20—24	240—20						
300—16—27	300—16	300	19,0	17,0	19,0	19,5	17,0
300—20—27	300—20						

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ  
СОЕДИНЕНИЯ СУДОВЫХ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на черт. 1 приложения 1 и в таблице.

мм

Типоразмер	Маркировка	Сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	$l_1$	$l_2$	$h$	
2,5-3-2,6	2,6-3	2,5	3; 4; 5; 6	3	< 1	2,5±0,25	
2,5-4-2,6	2,6-4	3; 4	1; 2; 3; 4				
2,5-5-2,6	2,6-5						
2,5-6-2,6	2,6-6						
4-4-3	3-4	4	5				
4-5-3	3-5	5; 6	1				
4-6-3	3-6						
6-4-4	4-4	4	6				
6-5-4	4-5	5	2; 3; 4				
		6	2; 3; 4; 5				
		8	1; 2; 3; 4				
6-6-4	4-6	10	1				
		10	2; 3; 4				
10-5-5	5-5	16	1	4	4,0±0,25		
10-6-5	5-6						
10-8-5	5-8						
16-6-6	6-6				10	5; 6	
					16	2; 3	
16-8-6	6-8				25	1	
25-6-7	7-6			16	4; 5; 6		
				25	2		
25-8-7	7-8			35	1		
				25	3; 4; 5; 6		
25-6-8	8-6			35	2	6	7,5±0,25
25-8-8	8-8						
25-10-8	8-10						
35-8-9	9-8	35	3; 4				
		35-10-9	9-10				
35-12-9	9-12	50	1				
35-8-10	10-8	35	5; 6				
						35-10-10	10-10
50	2	8,0±0,40					

мм

Типоразмер	Маркировка	Сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Класс жилы по ГОСТ 22483—77	$I_1$	$I_2$	$h$
50—8—11	11—8	50	3; 4			8,0±0,40
50—10—11	11—10	70	1; 2			
50—12—11	11—12					
50—8—12	12—8	50	5, 6	7	1,0	9,0±0,40
50—10—12	12—10	70	3; 4; 6			
50—12—12	12—12					
70—10—13	13—10	70	3; 4; 6			
70—12—13	13—12	95	1			
95—10—15	15—10	70	5	8	2,0	11,0±0,40
95—12—15	15—12	95	2; 3; 4; 6			
		120	1, 2			
95—10—16	16—10	95	5			12,0±0,40
95—12—16	16—12	150	1; 2			
120—12—17	17—12	120	3; 4; 5			14,0±0,40
120—16—17	17—16	120	6			15,0±0,40
120—12—18	18—12					185
120—16—18	18—16	150	3; 6	9	3,0	17,0±0,40
150—12—19	19—12	185	3			
150—16—19	19—16	150	4; 5			
150—12—20	20—12	150	4; 5			18,0±0,40
150—16—20	20—16	240	1			
185—12—21	21—12	185	4, 6			17,0±0,40
185—16—21	21—16	185	1, 2			
185—20—21	21—20					
185—16—23	23—16	185	5			19,0±0,40
185—20—23	23—20	300	1, 2			
240—16—24	24—16	240	3, 4, 5, 6	10	3,5	21,0±0,40
240—20—24	24—20	300	3, 4, 6			
300—16—27	27—16			300	3, 4, 6	11
300—20—27	27—20					

Примечание. Допускается в технически обоснованных случаях жилы классов 3, 4, 5, 6 оконцовывать наконечниками, предназначенными для жил классов 1, 2 того же сечения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Обязательное

## СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ

Наконечник	XXX	— XX	— XX	— X	XXXX	XXXXXXXX — XX
						ГОСТ 7386—80
						Условное обозначение покрытия или вида кли- матического исполнения
						Материал
						Внутренний диаметр хвостовика
						Диаметр контактного стержня
						Номинальное сечение наконечника

Пример условного обозначения наконечника глухого номинальным сечением 70 мм<sup>2</sup>, с отверстием под контактный стержень диаметром 12 мм, с внутренним диаметром хвостовика 13 мм, изготовленного из меди, без покрытия, климатического исполнения УХЛЗ.

*Наконечник 70—12—13 -М—УХЛЗ ГОСТ 7386—80*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Алексеенко, Г. Н. Ивановская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 февраля 1980 г. № 609

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7386—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 617—72	п. 3
ГОСТ 7386—80	приложение 3
ГОСТ 15150—69	п. 2
ГОСТ 22483—77	приложение 1, 2
ГОСТ 23981—80	п. 5

6. Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 16.06.87 № 2085

7. Переиздание [январь 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1983 г., июне 1987 г. [ИУС 12—83, 9—87].

Редактор Л. Д. Курочкина  
Технический редактор Э. В. Мигляй  
Корректор С. И. Ковалева

Сдано в наб. 02.03.88 Подп. и печ. 12.06.88 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр. отт. 0,82 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопроспектский пер., д. 3,  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарьяс и Гирейо, 39, Зак. 1284.